VacuAide QSU 7314

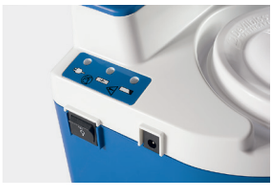
Die VacuAide QSU besticht durch ihr modernes, ergonomisches Design und setzt die Tradition in den Bereichen Wirtschaftlichkeit, Langlebigkeit und Saugleistung fort.

Geringe Geräuschentwicklung und hohe Saugleistung
Die VacuAide QSU überzeugt vor allem durch eine geräuschoptimierte Bauweise. Sie zählt deshalb in ihrem Segment zu einer der leisesten Absaugpumpen am Markt. Trotz der geringen Betriebsgeräusche ist die VacuAide QSU robust und leistungsstark.

Mit einem Absaugbereich von 50 bis 550 mmHg bei 27 l/min Flussrate kann sie für die meisten Anwendungen eingesetzt werden und erfüllt die hohen Anforderungen der ISO 10079-1.

Ein übersichtliches LED Display liefert alle notwendigen Informationen zum Status der VacuAide QSU. Die weltweit einzigartige patentierte Vakuumregulierung ist direkt in den Manometer integriert. Mit ihr lässt sich die Saugleistung der VacuAide QSU einfach und stufenlos bis zur maximalen Saugleistung einstellen.

Vorteile
- Hohe Zuverlässigkeit
- Maximale Sicherheit durch doppelten Übersaugschutz
- Optimiertes Filtersystem
- Intuitive Bedienung
- Stufenlose Vakuumregulierung von 50 bis 550 mmHg



Transport der VacuAide
Neben der Funktionstasche gehören ein 110-240 V Multivolt-Netzteil sowie ein 12-Volt Fahrzeugadapter zum Lieferumfang der VacuAide QSU. Der integrierte Akku sichert eine Laufzeit von bis zu 60 Minuten im mobilen Einsatz. Mit dieser Konfiguration kann die Absaugpumpe sofort eingesetzt und jederzeit aufgeladen werden. Alle Teile können bequem in der praktischen Funktionstasche untergebracht werden.

TECHNISCHE DATEN

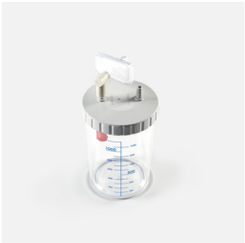
Abmessungen (H x B x T)	21,1 x 20,3 x 21,6 cm
7314P	mit Akkubetrieb
7314D*	nur Netzbetrieb
Gewicht	
Modell 7314P	3 kg
Modell 7314 D	2 kg
Vakuumbereich	50 to 550 mmhg
Saugleistung (freier Flow)	27 l/min
Betriebsbereich Temperatur	0° C - 40° C
Betriebsspannung	100 - 240 V AC, 50 / 60 Hz; 12 V DC

*Das 7314D-Modell wird ohne Tasche und ohne 12 V Auto-Adapter ausgeliefert

800 ml Sekretbehälter
Nicht nur der neu entwickelte hydrophobe, selbstschließende Bakterienfilter, sondern auch ein zusätzlicher mechanischer Übersaugschutz verhindern zuverlässig das Eindringen von Flüssigkeiten in die VacuAide QSU. Der Bakterienfilter ist im Deckel des Behälters integriert und lässt sich sehr einfach wechseln. Der Behälterdeckel ist aus weichem Kunststoff gefertigt und kann daher problemlos abgenommen und wieder aufgesetzt werden.

1200 ml Sekretbehälter
Optional ist für die VacuAide QSU auch ein 1200 ml autoklavierbarer Sekretbehälter erhältlich, welcher aufbereitet und für mehrere Patienten benutzt werden kann. Die VacuAide QSU ist leise im Betrieb und einfach zu bedienen.

Produktmerkmale
- Hohe Saugleistung - bis zu 27 l/min (freier Flow)
- Betrieb des Geräts in der Transporttasche möglich
- ISO 10079-1 konform
- Klasse II Multivolt Netzteil (100-240V, 50-60 Hz), 12 V Fahrzeug-Adapter
- Lange Akkulaufzeit



Mit der Tragetasche unterwegs
Die VacuAide QSU ist so konzipiert, dass sie problemlos in der mitgelieferten Transporttasche betrieben werden kann, was zu einer nochmaligen Senkung des Betriebsgeräusches führt. Durch verschließbare Öffnungen in der Tasche bleibt die leichte Bedienbarkeit und Funktionalität der VacuAide voll erhalten. Durch das leicht zugängliche Sichtfenster kann der Inhalt der Flasche jederzeit kontrolliert werden. Die wattierte Transporttasche der VacuAide QSU ist als Schultertasche konzipiert und schützt das Gerät vor äußeren Einflüssen. Durch ihr unauffälliges Erscheinungsbild ist sie der diskrete Begleiter in allen Situationen.

Drive DeVilbiss International

DeVilbiss Healthcare GmbH
Kamenzer Straße 3
68309 Mannheim, Germany

UK +44 (0) 121 / 521 31 40
DE +49 (0) 621 / 1 78 98 0
kontakt@devilbisshc.com

CE 0044
www.drivedevilbiss-int.com